



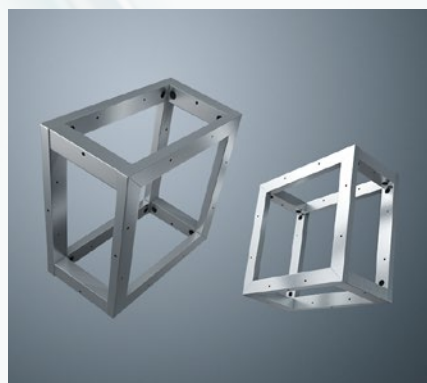
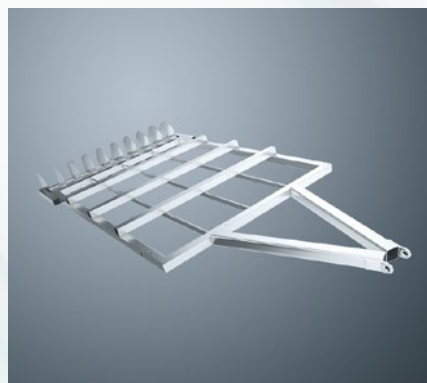
TruLaser Tube

Prêt pour des
idées nouvelles

Choisissez la croissance

Que vous pratiquiez déjà la découpe de tubes conventionnelle ou que vous soyez à la recherche de nouveaux champs d'activité, le marché de la découpe de tube au laser est en pleine croissance et vous offre des perspectives de réussite exceptionnelles.

Les tubes et les profilés sont utilisés dans de nombreux domaines – de la construction de machines et d'installations jusqu'à l'industrie du meuble. Le laser ouvre de nouvelles possibilités de conception dans ce domaine. Les concepteurs sont de plus en plus nombreux à miser sur les avantages des tubes et profilés découpés au laser, et la demande monte en flèche. Votre entreprise peut-elle également tirer parti des avantages concurrentiels de la découpe de tubes au laser ?



La découpe de tubes au laser vous permet d'économiser des opérations de fabrication et donc de réduire les coûts.

Votre futur : le laser **4-5**

Le laser réduit vos temps d'usinage et vos coûts de pièces.

Pour une production plus flexible et plus rentable **6-7**

Avec la découpe de tubes au laser, vous posez les bases d'une réussite sur le long terme.

En route vers votre succès **8-9**

Retirez des avantages à chaque étape.

Des solutions qui vous font avancer **10-11**

A chaque exigence, la machine qui convient.

Les machines **12-19**

Avec nos solutions TruConnect, nous vous assistons sur la route qui vous mène à l'usine du futur.

Tru Connect – Votre usine du futur **20-21**

Notre offre complète, qui comprend des conseils personnalisés et un grand réseau de service après-vente, répond à tous vos besoins.

Solution tout en un **22-23**

Votre futur : le laser

La pression économique augmente dans le secteur de l'usinage de tubes conventionnel. Le laser vous permet d'économiser des opérations de fabrication et donc de réduire les coûts. Il vous permet simultanément d'élargir votre gamme de pièces, et par conséquent votre base de clientèle. Grâce à la polyvalence de l'outil laser, vous pouvez fabriquer de faibles volumes de pièces de manière rapide et économique. Vous traitez même les demandes individuelles de vos clients avec flexibilité et maîtrise. Par ailleurs, les nouvelles possibilités de conception vous offrent, ainsi qu'à vos clients, des avantages concurrentiels décisifs.



« La découpe de tubes au laser offre de nouvelles possibilités en matière de design, dont les professionnels de l'usinage de tubes peuvent se saisir pour séduire leur clientèle. Ces conceptions innovantes recèlent également un fort potentiel d'économie. »

Norbert Beier, directeur des ventes découpe de tubes au laser



Pourquoi le laser ?

- Profitez de la flexibilité de l'outil
- Produisez avec rentabilité

Pour une production plus flexi

Exploiter la liberté de définition des contours

L'outil laser vous donne une liberté totale dans la définition des contours. Le faisceau laser vous permet de découper sans peine même des contours complexes. La simplicité de la commande vous permet de fabriquer des lots de petite taille rapidement et avec une qualité parfaite.

Economiser l'outil

Avec un seul outil, le laser, vous êtes en mesure d'usiner une multitude de matières, d'épaisseurs de paroi et de géométries de profilé – sans aucun contact avec la matière. Par rapport à d'autres technologies, vous économisez des changements d'outil et des coûts d'équipement.

Réduire les coûts de pièces

La découpe de tubes au laser vous permet de vous passer d'étapes entières du processus, comme le sciage, le perçage et le fraisage. Elle permet également de consacrer moins de moyens au stockage et à la manutention. Vos coûts de pièces diminuent nettement par rapport à l'usinage de tubes conventionnel.

Mobiliser moins de temps

Les constructions tubulaires innovantes réduisent les opérations en aval, comme le soudage ou le montage. Des aides au positionnement à base de tenons et de mortaises facilitent le montage des composants. La grande qualité des bords de coupe rend en général les retouches superflues.

Accéder à de nouveaux secteurs d'activité

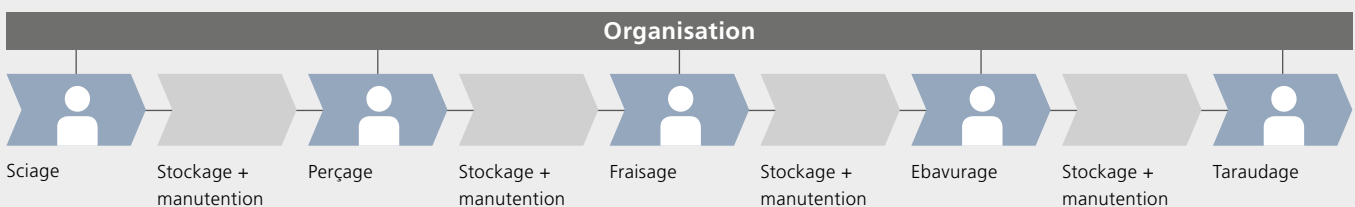
Enthousiasmez vos clients avec des produits et des designs alternatifs qui ne peuvent pas être obtenus (ou pas de manière rentable) à l'aide des procédés conventionnels.



Guide-câble design découpé dans un tube.

Comparaison des séquences de travail pour la découpe de tubes au laser et les procédés de fabrication conventionnels

Fabrication conventionnelle



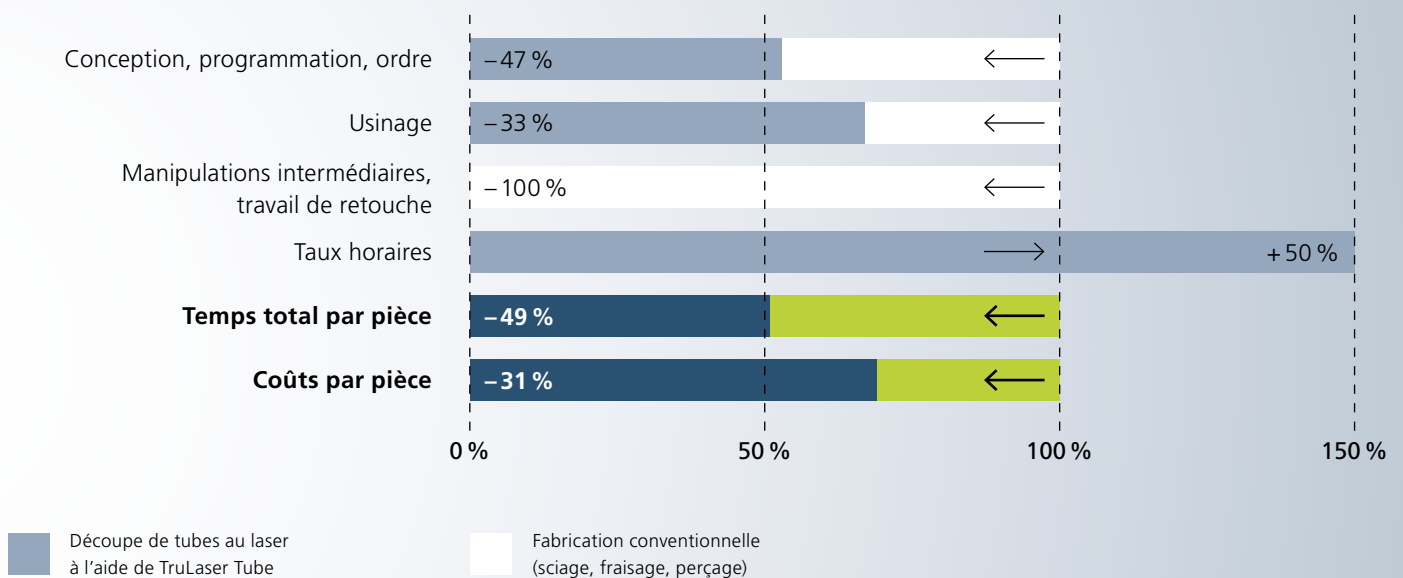
Découpe de tubes au laser



ble et plus rentable

Une rentabilité incontournable

Sur l'exemple de pièce ci-dessous, avec liaison par pliage, la découpe de tubes au laser vous permet d'économiser 49 % de temps et 31 % de coûts par pièce.



Soudage conventionnel à partir de deux pièces unitaires.



Liaisons par pliage et aides au positionnement réalisées avec efficacité, au laser.

En route vers votre succès

Avec la découpe de tubes au laser, vous posez les bases d'une réussite sur le long terme. Vous devez pour cela choisir le bon partenaire : en tant que leader mondial dans les domaines de la technologie laser et de la construction de machines-outils, nous donnons le LA au marché et nous vous proposons des solutions idéales pour l'univers de la découpe de tubes au laser.

Prise en charge complète

Plutôt que d'acquérir des composants disparates, optez pour l'offre complète de TRUMPF, comprenant machine, système optique, automatisation, logiciel et service.

Savoir-faire inclus

Lancez-vous sans attendre, avec notre pack qui a fait ses preuves, composé d'une machine apte à l'usage industriel, d'une commande intuitive ainsi que de données technologiques et de paramètres de coupe.

Equipé pour l'avenir

Notre statut de spécialiste laser depuis plus de trois décennies nous conduit à investir plus que la moyenne des constructeurs dans le développement de la technologie de découpe de tubes au laser. Ainsi, vous disposez toujours d'un temps d'avance par rapport à vos concurrents.



Logiciel de programmation TruTops Tube avec fonction de conception tubulaire 3D

TruTops Tube est un logiciel de programmation axé sur la technologie, développé par TRUMPF pour l'usinage de tubes et de profilés à l'aide de machines de découpe de tubes au laser. Avec TruTops Tube, vous ne disposez pas uniquement d'un système de CAO/FAO, mais également du savoir technologique de TRUMPF. Le logiciel de programmation comprend un module de conception tubulaire 3D. Ce dernier vous permet non seulement d'importer des données 3D existantes, mais également de concevoir simplement de nouvelles pièces.

Flexibilité d'importation

L'interface tube 3D permet d'éditer des données 3D provenant de systèmes CAO dans tous les formats courants, tels que SAT, IGS ou STP. Grâce à cette fonctionnalité, il est possible de préparer les fichiers importés de manière automatisée et adaptée au processus de fabrication, et de détecter les profils de tube en vue d'une poursuite directe de l'usinage.

Le module de conception tubulaire 3D et TruTops Tube permettent par exemple de réaliser ces constructions tubulaires innovantes, parmi d'autres :

Aides au positionnement

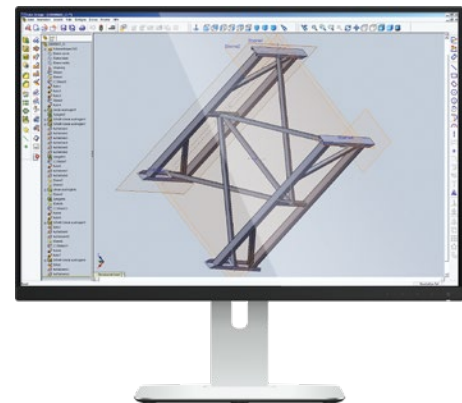
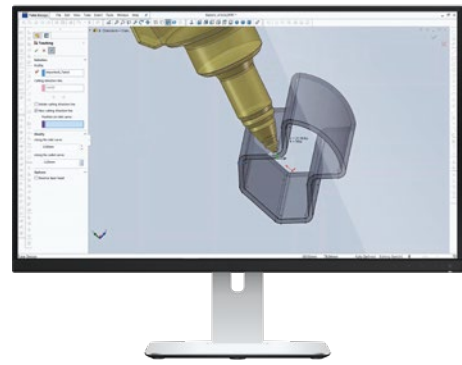
Les aides au positionnement peuvent être conçues par simple pression sur un bouton. Elles facilitent les étapes de fabrication suivantes, comme le montage ou le soudage, et permettent ainsi de réduire significativement le rebut.

Liaisons par pliage

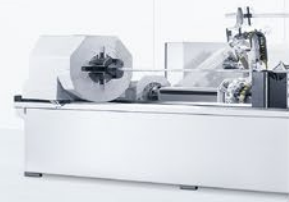
Les angles, qui sont habituellement obtenus par l'assemblage de deux tubes, peuvent désormais être réalisés de manière simple et rapide par pliage d'un seul et même tube. La productivité du montage s'en trouve grandement accrue.

Tubes coudés

Les modèles de tubes coudés peuvent être très simplement transformés en segments de tube droits pour la découpe de tubes au laser. Le système permet de saisir des valeurs de correction à tout moment. Les contours situés en dehors de la zone coudée restent aux coordonnées correctes.



Des solutions qui vous font avancer



Nos fonctions perfectionnées et notre savoir-faire intégré facilitent le cheminement de vos tubes et profilés à travers la machine. Chaque composant a pour objectif d'optimiser vos résultats. Retirez des avantages à chaque étape.

Chargement

Comment puis-je charger des profilés spéciaux sans risque pour la sécurité des processus ?

La fonction **Smart Profile Detection** vous permet de charger même des profilés spéciaux de manière automatique avec l'aide de capteurs. Elle détecte la position de rotation et l'orientation du profilé, lequel est ensuite ajusté en fonction du programme de découpe.

Puis-je orienter mes tubes de manière automatisée ?

Oui. **SeamLine Tube** reconnaît les cordons de soudure ou les marquages sur la paroi extérieure et, si vous le souhaitez, sur la paroi intérieure du tube. Grâce à cette fonctionnalité, vous êtes assuré que chaque tube est correctement orienté par rapport à la géométrie de coupe réglée sur votre machine.

Comment fabriquer des lots de petite taille de manière rapide et efficace ?

Une **voie de convoyage manuelle rabattable** vous permet de réaliser des lots de petite taille en quelques manipulations seulement. Vous n'êtes pas obligé de vider l'auge à paquet qui est peut-être encore remplie de tubes prévus pour une commande plus importante. Le chargement s'effectue automatiquement ; il est parfaitement adapté aux profilés spéciaux.

Découpe

Comment puis-je augmenter la productivité pour des épaisseurs de matière jusqu'à 3 mm ?

Avec la fonction **RapidCut**, la rapidité de l'avance de votre laser à solide est perceptible, même sur des contours de petite dimension. Cela vous permet d'usiner vos pièces jusqu'à 30 % plus vite.

Est-il possible d'optimiser le processus de perçage ?

En fonction du type et de l'épaisseur de la matière, **PierceLine** permet de réduire les temps de perçage de 10 à 60 % par rapport aux valeurs pré-réglées.

Suis-je obligé de changer la tête de coupe pour usiner des épaisseurs de tôle différentes ?

Non. Avec TRUMPF, vous éliminez purement et simplement les fastidieux changements de tête de coupe : la **stratégie de coupe mono-tête** vous permet d'usiner toutes les épaisseurs de paroi avec une seule et même tête de coupe.

Comment puis-je protéger ma tête de coupe et éviter les collisions ?

Grâce à la fonction **ControlLine**, l'écart entre la buse de coupe et la surface reste constante, même si la surface des tubes est irrégulière. L'accouplement magnétique minimise les conséquences des collisions inévitables.



Déchargement

Puis-je trier mes pièces pour les affecter à un ordre donné ?

Les pièces usinées peuvent par ex. être évacuées dans des conteneurs grillagés ou d'autres récipients spécifiques au client. Les tables à bande convoyeuse, en particulier, permettent de décharger les pièces à une hauteur ergonomique, en prenant soin de la matière.

Puis-je automatiser encore davantage les cycles de chargement et de déchargement ?

L'**interface de déchargement numérique** vous permet par exemple de raccorder un robot, et d'aller ainsi encore plus loin dans l'automatisation des cycles de chargement et de déchargement.

Facilitation des processus en aval

Comment puis-je optimiser la préparation des arêtes de soudure ?

La fonction de **coupe biaisée**, avec une technologie TRUMPF brevetée, permet de réaliser des coupes biaisées de grande qualité, jusqu'à 45°.

Comment réaliser des taraudages en une seule séquence de travail ?

Réaliser des taraudages à la main prend beaucoup de temps et est source d'erreurs. Intégrez donc cette séquence de travail dans votre machine ! Avec le **pack technologique taraudage**, vous disposez d'une unité de broche à commande numérique pour réaliser, par ex., des perçages hélicoïdaux, des taraudages par enlèvement ou par repoussage, ou encore des fluoperçages.

L'intérieur de mes tubes est très encrassé. Que puis-je faire ?

Le **dispositif anti-projections** permet d'usiner l'intérieur des tubes ronds en générant peu de projections. Cela vous permet d'économiser du temps lors du travail de retouche. En fonction de l'exigence du client, vous pouvez même vous passer entièrement de travail de retouche.

Comment puis-je identifier mes pièces ?

Grâce au **Dot Matrix Code**, vous savez à tout moment quelle pièce vous avez devant vous, et ce qu'il convient d'en faire.

TruLaser Tube 5000 fiber

La technologie du laser à solide est synonyme de rapidité et de flexibilité d'usinage. Le TruLaser Tube 5000 fiber exploite ces atouts comme aucune machine de découpe de tubes au laser auparavant.

Avec Central Link, l'interface Industrie 4.0



01

Productivité maximale

avec le laser à solide et RapidCut

02

Temps de préparation

proche de zéro

01

Productivité maximale

avec le laser à solide et RapidCut

Grâce à RapidCut, la rapidité d'avance du laser à solide est notable, même sur des contours de petite taille. Cela représente un énorme gain de productivité pour votre fabrication, notamment sur les matériaux minces.



RapidCut vous permet de réduire vos temps de pièces sur les tôles jusqu'à une épaisseur de 3 mm.

02

Temps de préparation

proche de zéro

La préparation, c'est du passé : grâce au système de serrage du TruLaser Tube 5000 fiber, vous fabriquez des tubes sur toute la plage de serrage sans changer d'équipement.

Caractéristiques techniques			
Diamètre extérieur max. – tube rond	mm	152*	
Diamètre max. du cercle circonscrit – tube rectangulaire	mm	170	
Longueur max. de la matière brute pour le chargement automatique	mm	6 500/8 000**	
Longueur max. de la pièce usinée	mm	4 500 / 6 000* / 6 500* / 8 000*	
Poids max. de la pièce	kg/m	20 (130/160** kg au total)	
Paramètres laser		TruDisk 2001	TruDisk 3001
Puissance max.	kW	2	2
Puissance absorbée moyenne en cours de production	kW	8	9
Epaisseurs de matière max.			
Acier de construction	mm	8	8
Inox	mm	4	5
Aluminium	mm	2	6
Cuivre / laiton	mm	3	4

* Chargement manuel de tubes ronds d'un diamètre extérieur compris entre 152 et 170 mm possible en option.

** Valeur pour la version aux dimensions supérieures (en option).

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.



04

Aisément extensible

pour les processus en aval, comme le taraudage

03

Excellente accessibilité

grâce à une protection faisceau intelligente

03

Excellente accessibilité

grâce à une protection faisceau intelligente

L'usinage de tubes au laser à solide ne présuppose pas obligatoirement un carénage intégral : grâce à son concept ouvert, le TruLaser Tube 5000 fiber offre une accessibilité optimale. Vous pouvez ainsi charger et décharger des tubes individuellement par l'avant.



Bien accessible, la machine se charge commodément.

04

Aisément extensible

pour les processus en aval, comme le taraudage

Intégrez facilement des processus supplémentaires : le pack technologique taraudage permet d'intégrer des procédés d'usinage tels que le fluoperçage, le taraudage et le perçage hélicoïdal. Au sein d'un réseau laser, un même laser alimente plusieurs machines TRUMPF.

TruLaser Tube 5000

Ouvert et modulaire jusque dans le moindre détail.

Le concept de cette machine a fait ses preuves dans le monde entier – le choix idéal pour se lancer dans l'usinage de tubes au laser.

Avec Central Link, l'interface Industrie 4.0

01

Design ouvert

une visibilité parfaite à tout moment

02

Implantation modulaire

qui s'adapte à vos exigences

01

Design ouvert

une visibilité parfaite à tout moment

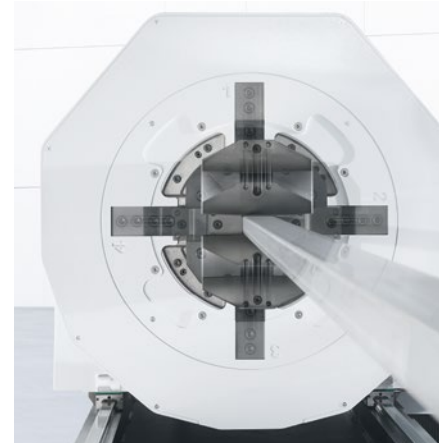
La construction ouverte de la machine permet à l'opérateur de visualiser à tout moment l'ensemble du processus. L'excellente accessibilité permet de charger et décharger rapidement les tubes individuels.

02

Implantation modulaire

qui s'adapte à vos exigences

Installez votre TruLaser Tube comme il vous convient. Vous pouvez ainsi positionner le LoadMaster Tube devant ou derrière la machine, à votre convenance. Vous pouvez installer des tables à bande convoyeuse, des conteneurs grillagés ou tout autre réceptacle côté déchargement.



Le système de serrage innovant vous permet pratiquement de supprimer les temps de préparation.

Caractéristiques techniques

Diamètre extérieur max. – tube rond	mm	152*		
Diamètre max. du cercle circonscrit – tube rectangulaire	mm	170		
Longueur max. de la matière brute pour le chargement automatique	mm	6 500/8 000**		
Longueur max. de la pièce usinée	mm	3 000/4 500**/6 500**/8 000**		
Poids max. de la pièce	kg/m	20 (130/160** kg au total)		
Paramètres laser		TruFlow 2000	TruFlow 2700	TruFlow 3200
Puissance max.	kW	2	2,7	3,2
Puissance absorbée moyenne en cours de production	kW	17	20	24
Epaisseurs de matière max.				
Acier de construction	mm	8	10***	10***
Inox	mm	4	5	5
Aluminium	mm	3	4	4

* Chargement manuel de tubes ronds d'un diamètre extérieur compris entre 152 et 170 mm possible en option.

** Valeur pour les versions aux dimensions supérieures (en option). *** Avec PiercelLine (en option).

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.



04

Coûts réduits

grâce à l'intégration de processus de suivi de fabrication

03

Arrêts machine minimisés

grâce au serrage sans outil

03

Arrêts machine minimisés

grâce au serrage sans outil

Le travail de préparation est gourmand en ressources, surtout dans le cas de lots de petite taille. Grâce au système de serrage innovant de votre TruLaser Tube 5000, vous fabriquez des tubes sur l'ensemble de la plage de serrage en supprimant presque complètement les temps de préparation.

04

Coûts réduits

grâce à l'intégration de processus de suivi de fabrication

Economisez du temps et de l'argent en intégrant dans votre TruLaser Tube 5000 les processus situés en amont et en aval. Le pack technologique taraudage vous permet par exemple de pratiquer des taraudages même dans des tôles de faible épaisseur grâce au fluoperçage. Vous évitez les trajets d'une machine à une autre, ce qui vous permet de réduire vos coûts de pièces ainsi que les risques d'erreur.



Avec le pack technologique taraudage, réaliser des fluoperçages est un jeu d'enfant.

TruLaser Tube 7000

Avec Central Link, l'interface
Industrie 4.0

La machine flexible au format XXL
pour la découpe de tubes au laser.



01

Extrême flexibilité

pour les tubes jusqu'à
254 mm

02

Pour le tri, pas de souci

grâce à la station flexible de déchargement

01

Extrême flexibilité

pour les tubes jusqu'à 254 mm

Le TruLaser Tube 7000 est prédestiné à la découpe au laser de tubes au format XXL. Il vous permet d'usiner des tubes et des profilés jusqu'à 254 mm de diamètre et 10 mm d'épaisseur de paroi pour de l'acier de construction. Que vous deviez usiner des tubes de petite taille, de section rectangulaire, ronde ou ovale, avec cette machine, vous êtes équipé pour n'importe quel ordre.

02

Pour le tri, pas de souci

grâce à la station flexible de déchargement

La station flexible de déchargement trie vos pièces usinées comme vous le souhaitez : sur des tables à bande convoyeuse coulissantes, dans des conteneurs grillagés ou tout autre réceptacle. Vous positionnez chaque composant à votre convenance.



Il est possible de pratiquer des taraudages même dans de faibles épaisseurs de matière.

Caractéristiques techniques

Diamètre extérieur max. – tube rond	mm	204/254*		
Diamètre max. du cercle circonscrit – tube rectangulaire	mm	204 / 254*		
Longueur max. de la matière brute pour le chargement automatique	mm	6 500/9 200*		
Longueur max. de la pièce usinée	mm	3 000/4 500*/6 000*/6 500*/8 000*		
Poids max. de la pièce	kg/m	25 (150 kg au total) / 37,5** (225 kg au total)**		
Paramètres laser		TruFlow 2000	TruFlow 2700	TruFlow 3600
Puissance max.	kW	2	2,7	3,6
Puissance absorbée moyenne en cours de production	kW	20	23	26
Épaisseurs de matière max.				
Acier de construction	mm	8	10***	10***
Inox	mm	4	5	6
Aluminium	mm	3	4	5

* Valeur pour les versions aux dimensions supérieures (en option) ** Valeur pour la version avec diamètre max. du cercle circonscrit de 254 mm (en option)

*** Avec PierceLine (en option).

Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.



04

Efficace, même avec un lot d'une unité

grâce à la conception ouverte de la machine

03

Intégration

des processus en aval

03

Intégration

des processus en aval

Intégrez simplement les processus en aval sur votre machine : le pack technologique taraudage en option, par exemple, vous permet de réaliser des procédures de traitement telles que le fluoperçage, le taraudage et le perçage hélicoïdal – et ce, de manière automatique. Si vous le souhaitez, le dispositif anti-projections protège l'intérieur de vos tubes contre les encrassements, et vous évite ainsi du travail de retouche.

04

Efficace, même avec un lot d'une unité

grâce à la conception ouverte de la machine

La conception ouverte de la machine épouse exactement les besoins de l'opérateur : même des tubes unitaires peuvent être chargés rapidement par devant en mode manuel. Cela vous permet d'être rentable même avec un lot constitué d'une seule unité. L'utilité de la voie de convoyage escamotable est évidente en cas de petites séries et de profilés spéciaux.



Pour les lots de petite taille et les profilés spéciaux, utilisez le convoyage escamotable.

TruLaser Tube 7000 fiber

Une productivité maximale, même avec des tubes XXL.

Avec Central Link, l'interface Industrie 4.0



01

Dynamique et productif

avec le laser à solide et RapidCut

02

XXL

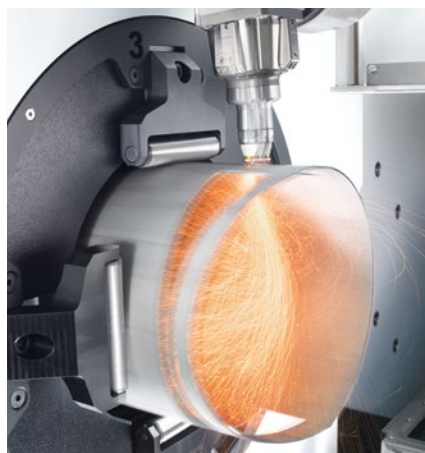
Des tubes jusqu'à 254 mm de diamètre

01

Dynamique et productif

avec le laser à solide et RapidCut

La superposition du mouvement de l'axe de tube et de la tête de coupe multiplie la dynamique de votre machine par plus de quatre. Avec RapidCut, la rapidité de l'avance de votre laser à solide est perceptible, même sur des contours de petite dimension. Cela représente un énorme gain de productivité, notamment sur de la matière fine.



RapidCut vous permet d'atteindre une accélération jusqu'à quatre fois supérieure.

02

XXL

Des tubes jusqu'à 254 mm de diamètre

Petites ou grandes, épaisses ou fines : votre TruLaser Tube 7000 fiber vous permet de découper une vaste gamme de pièces. Même des tubes et des profilés surdimensionnés, jusqu'à 254 mm de diamètre et 10 mm d'épaisseur de paroi pour de l'acier de construction.

Caractéristiques techniques

Diamètre extérieur max. – tube rond	mm	254	
Diamètre max. du cercle circonscrit – tube rectangulaire	mm	254	
Longueur max. de la matière brute pour le chargement automatique	mm	6 500/9 200*	
Longueur max. de la pièce usinée	mm	4 500 / 6 000* / 6 500* / 8 000*	
Poids max. de la pièce	kg/m	40 kg/m (225 kg au total)**	
Paramètres laser		TruDisk 3001	TruDisk 4001
Puissance max.	kW	3	4
Puissance absorbée moyenne en cours de production	kW	9	11
Epaisseurs de matière max.			
Acier de construction	mm	8	10
Inox	mm	5	6
Aluminium	mm	6	6
Cuivre / laiton	mm	4	4

* Valeur pour les versions aux dimensions supérieures (en option). ** En cas de chargement manuel, poids total max. de 40 kg/m.
 Sous réserve de modifications. Ce sont les indications figurant dans notre offre et notre confirmation de commande qui font foi.

**Excellente accessibilité**

pour le chargement et le déchargement

Intégration

des processus en aval

03

Excellente accessibilité

pour le chargement et le déchargement

Grâce à son concept ouvert, le TruLaser Tube 7000 fiber offre une accessibilité optimale. Vous pouvez ainsi charger même des tubes XXL – par exemple avec une grue – de manière rapide et efficace. Pour les lots de petite taille et les profilés spéciaux, utilisez le convoyage escamotable.



Idéal pour un lot d'une unité : possibilité de charger des tubes lourds à l'aide d'une grue.

04

Intégration

des processus en aval

Intégrez simplement les processus en aval sur votre machine : le pack technologique taraudage en option, par exemple, vous permet de réaliser des procédures de traitement telles que le fluoperçage, le taraudage et le perçage hélicoïdal – et ce, de manière automatique.

TruConnect – Votre usine du futur



80%

Les processus indirects représentent 80 % de votre temps de fabrication : c'est là que se trouve le principal potentiel d'économie.



Découvrez quel potentiel une production en réseau peut receler pour votre atelier : www.trumpf.com/s/smart-factory

La création d'un réseau numérique vous donne une grande liberté : vous visualisez plus de choses, recevez plus d'informations, et tirez le meilleur de vos systèmes laser, et de votre production en général. Avec TruConnect, l'appellation désignant l'Industrie 4.0 chez TRUMPF, mettez en place votre usine du futur étape par étape. Les solutions pragmatiques de TRUMPF vous accompagnent sur la route de la fabrication en réseau et vous aident à rendre votre processus global plus transparent, plus flexible et surtout plus rentable.

Pour les entreprises de toutes tailles

De la simple solution de production jusqu'à la fabrication entièrement connectée.

- **Commencer simplement** avec des machines équipées de manière standard pour la mise en réseau.
- **Adapter graduellement** avec des machines automatisées ou des cellules de fabrication autonomes incorporées dans une solution de production.
- **Passer à la mise en réseau totale** avec une solution de production continue, de la réception de la commande à la livraison.

Fonctions intelligentes et Industrie 4.0

Avec MobileControl App, vous commandez et gérez vos machines de manière simple et flexible : elle reproduit l'interface du pupitre de commande standard sur l'écran tactile de votre tablette. Grâce à l'interface Central Link, votre machine TruLaser Tube est prête pour l'Industrie 4.0.



A proximité de la machine, vous surveillez et commandez cette dernière avec MobileControl App.



Une synergie parfaite pour votre réussite

De la machine aux paramètres en passant par le laser et le système optique, les fonctions intelligentes de nos machines sont basées sur la synergie de différents composants. C'est pourquoi nous développons et fabriquons nous-mêmes ces composants. Résultat : des solutions homogènes jusque dans le moindre détail – la base optimale pour votre succès.



Vous obtenez un système de production parfaitement harmonisé et disponible en permanence.

TruServices

Nous nous tenons toujours à votre disposition avec une large gamme de services et un réseau de service après-vente présent partout dans le monde.

Logiciel

Les solutions logicielles TRUMPF vous permettent d'optimiser votre processus de production. Le système de programmation TruTops Tube est optimisé pour votre machine.

Automatisation

De nombreux composants d'automatisation sont disponibles pour votre machine TruLaser Tube, par exemple le LoadMaster Tube pour le chargement de vos tubes.

Savoir-faire processus

Chaque machine contient des données technologiques actuelles et contrôlées par TRUMPF pour la découpe de tubes au laser : vous pouvez donc démarrer quand il vous plaît.

Système optique

Nous développons le laser, le câble conducteur laser et la tête de coupe pour chaque série en les adaptant à l'exigence considérée. Avantage pour vous : vous exploitez de manière optimale les performances de l'outil laser.

Machine

Toutes les machines TruLaser Tube sont développées et produites chez TRUMPF ; vous acquérez une solution robuste pour votre activité industrielle quotidienne.

Notre moteur : la passion

Technique de production et de fabrication, technologie laser ou usinage des matières : nous développons pour vous des produits et services hautement innovants, qui sont adaptés à un usage industriel et d'une fiabilité absolue. Pour vous offrir des avantages concurrentiels convaincants, nous donnons tout : notre savoir-faire, notre expérience et une forte dose de passion.



Rendez-vous sur notre chaîne YouTube :
www.youtube.com/TRUMPFtube
www.trumpf.info/97b623



Des lasers pour la productique

Macro, micro, nano : peu importe l'échelle, nous avons le laser qui convient pour chaque application industrielle, et la bonne technologie pour produire de manière à la fois innovante et rentable. Au-delà de la technologie, nous vous accompagnons avec nos solutions système, nos connaissances en matière d'application et nos conseils.



Des alimentations pour les processus de haute technologie

De la fabrication de semi-conducteurs à celle de cellules photovoltaïques : grâce à nos générateurs haute et moyenne fréquence, le courant destiné au chauffage par induction, à l'excitation plasma ou à l'excitation laser est conditionné selon une combinaison définie – parfaitement fiable et reproductible – de fréquence et de puissance.



Des machines-outils pour un usinage flexible des tôles et des tubes

Découpe laser, poinçonnage, pliage, soudage laser : pour chaque procédé d'usinage flexible des tôles, nous vous proposons des machines parfaitement adaptées et des solutions d'automatisation, sans oublier les conseils, les logiciels et les services – et ce, afin que vous puissiez produire avec fiabilité et un haut niveau de qualité.



Industrie 4.0

L'univers des solutions TruConnect relie l'homme à la machine à l'aide d'informations. Il englobe toutes les étapes du processus de fabrication, de la commande à l'expédition de vos pièces.

TRUMPF est certifié ISO 9001

(Pour de plus amples informations : www.trumpf.com/s/quality)



TRUMPF SAS
www.trumpf.com