

GÉNÉRATEURS DE GAZ WATER GAS GENERATORS



www.oweld.com

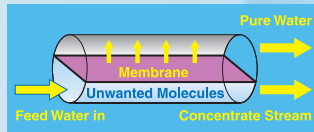


**SOUDER ET BRASER
WELDING BRAZING SOLDERING**

CUIVRE - ALUMINIUM - NICKEL - OR - ACIER INOXYDABLE
COPPER BRASS ALUMINIUM NICKEL BRONZE GOLD STAINLESS-STEEL



OSMI 50 SUPPORT



DÉ MINÉRALISATEUR À OSMOSE INVERSE

OSMI produit de l'eau demineralise à partir de votre réseau d'eau

DEMINERALIZE OSMOSIS

OSMI 50, osmosis system to produce demineralized water directly from water tap.



LA STATION DE BRASSAGE SUR SUPPORT MODULAIRE

De structure métallique. Dispose les outils à proximité des utilisateurs en toute sécurité. De 1 à 3 pistolets de brassage. Hauteur ajustable de 61 -98 cm. Embase de 40x40 cm avec trous de fixation.

BRAZING STATION MODULAR SUPPORT

Metal structure. Keeps the accessories close to the operator. From 1 up to 3 shelves. Adjustable height 61-98 cm. Base 40x40 cm with floor fixing holes.



ANTI-RETOUR DE FLAMME

Dispositif de sécurité évitant le retour de flamme accidentel lors de l'utilisation.

FLASHBACK ARRESTOR

Device that allows you to block any backfire that the operator can cause.



BRIQUET

Dispositif d'économie d'énergie permettant l'allumage et l'extinction instantanée de la flamme.

START UP UNIT

Light up and switch off the flame. Manual on/off switch.



RÉGULATEUR DE PRESSION ÉLECTRONIQUE

Dispositif destiné à stabiliser la pression et permettre l'utilisation d'une ou plusieurs torches travaillant en même temps à des pressions différentes.

ELECTRONIC PRESSURE REGULATOR

Device designed to use one or several torches with different pressures at the same time.

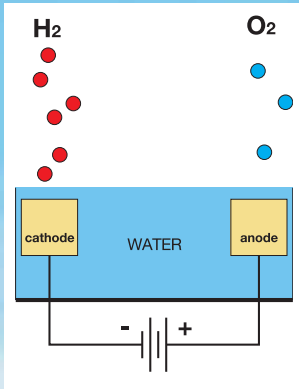
FA

FP

EPR1



PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT ELECTROLYSIS OF WATER

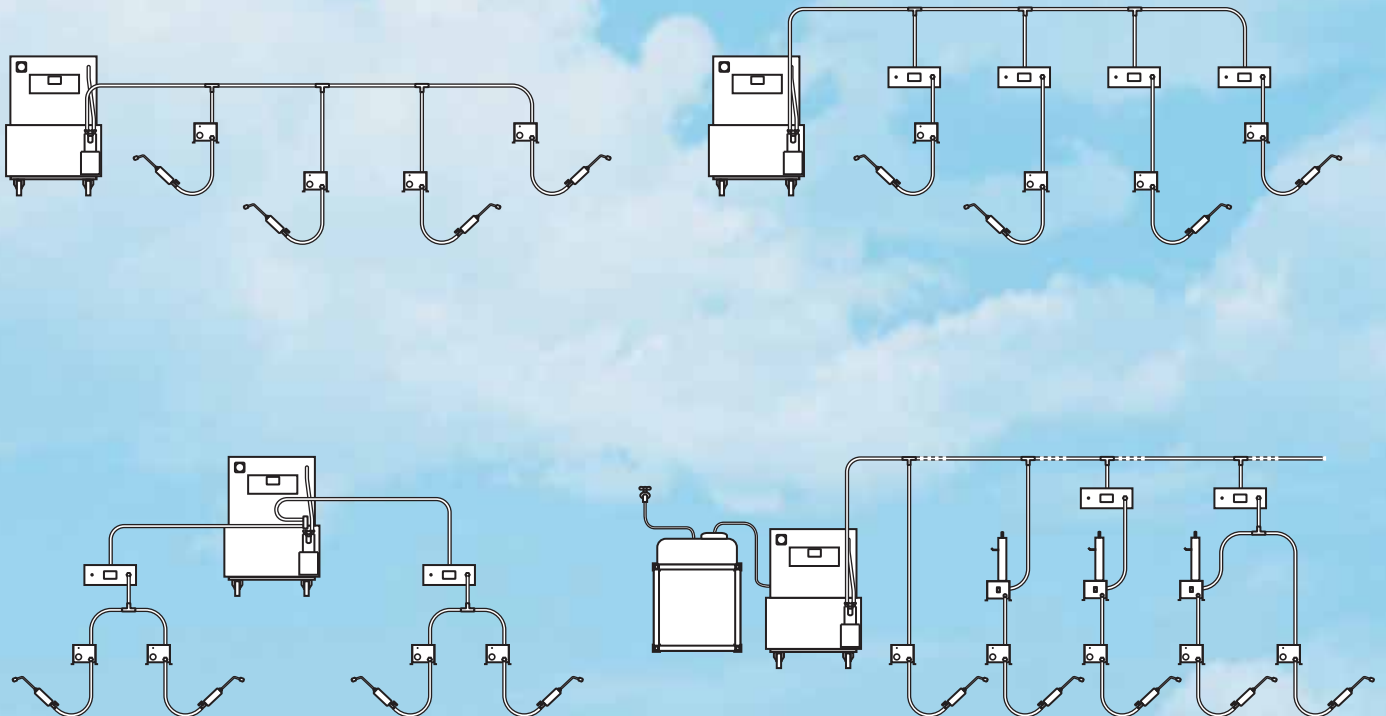


PRINCIPES DE FONCTIONNEMENT

Le générateur de gaz Oweld utilise le procédé électrolytique pour extraire le gaz oxyhydrique de l'eau distillée. Une molécule d'eau (H_2O) est composée de deux atomes d'hydrogène et d'un atome d'oxygène, incolore, inodore, et sans goût. Grâce à l'électrolyse (procédé chimique par lequel l'énergie électrique est utilisée pour accélérer les réactions chimiques (cf schéma), l'eau se sépare en hydrogène et en oxygène. Le générateur de gaz Oweld produit ainsi du gaz oxyhydrique.

ELECTROLYSIS OF WATER

A water molecule (H_2O) is composed of two hydrogen atoms and one oxygen atom. The molecule is colorless, odorless, and tasteless. The hydrogen atoms in water are joined to the central oxygen atom by single polar covalent bonds. Electrolysis is an electrochemical process by which electrical energy is used to promote chemical reactions that occur at electrodes. In more simple terms, electrolysis is the decomposition of a compound by passing an electric current through it.



EXEMPLES DE RACCORDEMENTS EXAMPLES OF CONNECTIONS



SÉCURITÉ

- Aucun risque d'explosion
- La combustion de l'hydrogène et de l'oxygène produit de la vapeur d'eau, sans émissions de CO²
- Pas de risque de projections de particules, le port de lunettes de protection n'est pas nécessaire.

SAFETY

- No risk of explosion.
- The combustion of hydrogen and oxygen produces water vapour, with no CO₂ emissions.
- The operator doesn't need to wear special glasses.



ECONOMIE

- Une économie d'échelle de 80 à 90 % par rapport aux systèmes conventionnels.

ECONOMY

- Costs saving are about 80-90% than traditional systems.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

- Le Système OWELD ne produit pas de substance dangereuse, le résidu de combustion étant de la vapeur d'eau.

ECOLOGY

- The OWELD system doesn't produce any harmful substance as the by-product of combustion is water vapour.



QUALITÉ


- L'hydrogène et l'oxygène sont pré-mélangés permettant une parfaite régulation de la flamme.
- La flamme est neutre et homogène : la chaleur est concentrée au cœur de la flamme évitant ainsi toute surchauffe.

QUALITY

- Hydrogen and oxygen are pre-mixed and the flame is perfectly regulated.
- Flame is neutral and concentrated; heat is therefore localized avoiding overheating.

MODEL	HVACR	ELEC. MOTORS (repairs)	ELEC. MOTORS (manufacturers)	TRASFORMERS (bars)
30000HD	Pipe Ø max 140 mm	Wires max 3000 mm ²	Wires max 2000 mm ²	Thickness: 15-16 mm Widht: 100 mm
20000HD	Pipe Ø max 110 mm	Wires max 2000 mm ²	Wires max 1000 mm ²	Thickness: 10-12 mm Widht: 100 mm
10000HD	Pipe Ø max 65 mm	Wires max 1000 mm ²	Wires max 200 mm ²	Thickness: 5-6 mm Widht: 100 mm
4600EP3F	Pipe Ø max 35 mm	Wires max 150 mm ²	Wires max 50 mm ²	Thickness: 2 mm Widht: 100 mm
2500EP	X	Wires max 50 mm ²	Wires max 15 mm ²	Thickness: 1 mm Widht: 100 mm

Note : Valeurs données à titre indicatif en considérant que le générateur de gaz Oweld est utilisé à sa puissance optimale en utilisant un chalumeau.
Note: Indicative values considering the gas generator at the maximum power, 1 torch fed.



OWELD
Notre Maison a été fondée en 1981. Grâce à notre expérience et notre investissement en recherche et développement, nous avons développé le générateur de gaz. En 1997, conformément à notre volonté d'être présents dans le monde entier, H2Oweld a vu le jour aux États-Unis.

OWELD was founded in 1981. A unique system was produced to create gas from water through extensive research and development. In 1997, H2OWELD was formed in the United States, moving us closer to our goal of the complete globalisation of oweld.



GAS GENERATOR

Oxyweld srl
via Mezzomonte 20
(I) 33077 Sacile (PN) Italy
Tel. +39 0434 737001
Fax +39 0434 737002
info@oweld.com
www.oweld.com

For USA:
H2O Weld LLC
19575 Janacek Court,
Suite 104 Brookfield, WI 53045
Contact details:
Sales@h2oweld.com
Tel. +1-262-409-0422



GAS GENERATOR